

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132193 M10
GTIN	4062406209339
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Toleransklass ISO 3X /6GX. För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Teknisk beskrivning

Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Gängtyp	M
Skaftfyrkant □	8 mm
Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Skaftdiameter D _s	10 mm
Norm	DIN 371
Antal spånspår	3

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
totallängd L	100 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

