

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1-8****Beställningsdata**

Ordernummer	137870 1-8
GTIN	4062406209209
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap Universalgängttapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	22,25 mm
Antal skär Z	4
Antal spånspår	4
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	1-8 UNC
Varvper tum	8
Gängtyp	UNC
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
Norm	DIN 376
Gängdjup	63,5 mm

Skafftyrkant □	14,5 mm
Gäng-Ø	25,4 mm
totallängd L	160 mm
Gängstigning	3,175 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		