

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp extra lång HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	133333 G1/8
GTIN	4062406208608
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängtapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Varvper tum	28
gänga	G1/8
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	9,73 mm
Gängdjup	29,19 mm
Kärnhåls-Ø	8,8 mm

Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	0,907 mm
totallängd L	180 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	Verkstadsnorm
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		