

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp extra lång HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	135739 M8
GTIN	4062406209933
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Med extra långt skaft.** Skaft enligt DIN 371.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängdjup	20 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängstigning	1,25 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	8 mm

Skafftyrkant □	6,2 mm
Gängtyp	M
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	180 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
gänga	M8
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig