

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 4-48****Beställningsdata**

Ordernummer	133406 4-48
GTIN	4062406209643
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

**Användningsdata:**

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

Skafftyrkant □	2,7 mm
Varvper tum	48
gänga	4-48 UNF
Gängtyp	UNF
Gängdjup	8,52 mm
totallängd L	56 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	2,84 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	0,529 mm
Kärnhåls-Ø	2,4 mm

Norm	DIN 371
Skaftdiameter $D_s$	3,5 mm
Antal skär Z	3
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		