

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132193 M12
GTIN	4062406209346
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Toleransklass ISO 3X /6GX. För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 376
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängstigning	1,75 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängtyp	M
Gäng-Ø	12 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Skaftfyrcant □	7 mm
Antal skär Z	3

Gängdjup	36 mm
totallängd L	110 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
gänga	M12
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

