

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM form C 6GX, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135737 M16
GTIN	4062406209872
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Toleransklass ISO 3X/6GX.** För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	40 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Antal skär Z	4
Gäng-Ø	16 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängstigning	2 mm

Antal spånspår	4
Gängtyp	M
Norm	DIN 376
gänga	M16
Kärnhåls-Ø	14 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig