

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp extra lång HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	135739 M12
GTIN	4062406209957
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med extra långt skaft. Skaft enligt DIN 376.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,75 mm
Gängdjup	30 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Gäng-Ø	12 mm
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	220 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftfyrkant □	7 mm

Antal spånspår	4
gänga	M12
Gängtyp	M
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Antal skär Z	4
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig