

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5-44****Beställningsdata**

Ordernummer	133406 5-44
GTIN	4062406209650
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	3,17 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
Antal spånspar	3
totallängd L	56 mm
Norm	DIN 371
Gängstigning	0,577 mm
Varvper tum	44
Gängdjup	9,51 mm
Kärnhåls-Ø	2,7 mm

Skärmaterial	HSS E PM
gänga	5-44 UNF
Gängtyp	UNF
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		