

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Beställningsdata**

Ordernummer	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

Användningsdata:

För **UNF-fingängor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	23,25 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	1-12 UNF
Gängtyp	UNF
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	25,4 mm
Norm	DIN 374
Antal skär Z	4
Gängdjup	76,2 mm
Varvper tum	12

Gängstigning	2,117 mm
Skafftyrkant □	14,5 mm
Skaftdiameter D _s	18 mm
totallängd L	140 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

