

## Garant

### GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40



#### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137857 4-40   |
| GTIN         | 4062406210007 |
| Artikelklass | 111           |

#### Beskrivning

##### Utförande:

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**. Spånspåren är spiralformade 45°, vilket gynnar spånbildningen speciellt vid austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **TiAlN Multilayer-beläggning av senaste generation.**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

##### Användningsdata:

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

#### Teknisk beskrivning

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning                 | 0,635 mm |
| Gäng-Ø                       | 2,84 mm  |
| Skärmaterial                 | HSS E PM |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Varvper tum                  | 40       |
| Antal spånspår               | 3        |
| gänga                        | 4-40 UNC |
| Kärnhåls-Ø                   | 2,35 mm  |
| Skaftfyrkant □               | 2,7 mm   |
| totallängd L                 | 56 mm    |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Gängdjup              | 7,1 mm                                  |
| Gängtyp               | UNC                                     |
| Norm                  | DIN 371                                 |
| Antal skär Z          | 3                                       |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Beläggning            | TiAlN                                   |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Toleransklass         | 2BX                                     |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 45 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål            |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | blå                                     |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 28 m/min       | N       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 9 m/min        | M       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

