

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSS-E-PM Form E, TiAlN, G: G5/8****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 137752 G5/8 |
| GTIN | 4062406210335 |
| Artikelklass | 11I |

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (1,5-2 varv förskär).

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Skaftdiameter D _s | 18 mm |
| Gängdjup | 57,28 mm |
| Antal skär Z | 5 |
| Gäng-Ø | 22,91 mm |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Antal spånspår | 5 |
| Gängstigning | 1,814 mm |
| Varvper tum | 14 |

| | |
|-----------------------|---|
| Skafftyrkant □ | 14,5 mm |
| totallängd L | 125 mm |
| Kärnhåls-Ø | 21 mm |
| gänga | G5/8 |
| Serie | Master Tap |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | G |
| Flankvinkel | 55 grad |
| Norm | DIN 5156 |
| Skärfasform | E |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 28 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | M |
| Olja | lämplig | | |

vått maximal

lämplig