

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 3,5X0,35****Beställningsdata**

Ordernummer	132905 3,5X0,35
GTIN	4062406208394
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängtapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	9 mm
Gäng-Ø	3 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	3,15 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,2 mm
totallängd L	56 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 374
Gängtyp	MF
Gängstigning	0,35 mm

gänga	M3×0,35
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig