

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/16-24****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 5/16-24
GTIN	4062406210229
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,058 mm
Gäng-Ø	7,94 mm
Gängtyp	UNF
Gängdjup	19,85 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	6,9 mm
Norm	DIN 371
Skafftyrkant □	6,2 mm
totallängd L	90 mm

Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	8 mm
Varvper tum	24
gänga	5/16-24 UNF
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig