

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 1/2-20
GTIN	4062406210250
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

För **UNF-fingängor** ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	12,7 mm
Varvper tum	20
Norm	DIN 374
Antal skär Z	4
gänga	1/2-20 UNF
Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånspår	4
Gängtyp	UNF

Kärnhåls-Ø	11,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
Gängdjup	31,75 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	7 mm
Gängstigning	1,27 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig