

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Beställningsdata**

Ordernummer	137857 5/16-18
GTIN	4062406210076
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**. Spånspåren är spiralformade 45°, vilket gynnar spånbildningen speciellt vid austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **TiAlN Multilayer-beläggning av senaste generation.**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	19,85 mm
Varvper tum	18
totallängd L	90 mm
Antal spånspår	3
Gängtyp	UNC
Norm	DIN 371
Skafftyrkant □	6,2 mm
Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	5/16-18 UNC

Gäng-Ø	7,94 mm
Gängstigning	1,411 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Kärnhåls-Ø	6,6 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

