

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM Form E, TiAlN, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	137752 G1
GTIN	4062406210359
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (1,5-2 varv förskär).

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	6
Skaftdiameter D _s	25 mm
Varvper tum	11
Skaftfyrcant □	20 mm
gänga	G1
Gäng-Ø	33,25 mm
Gängstigning	2,309 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Gängdjup	83,125 mm
Antal skär Z	6
totallängd L	160 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig