

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/8-18****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 5/8-18
GTIN	4062406210267
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För **UNF-fingängor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	9 mm
Norm	DIN 374
Gäng-Ø	15,88 mm
Gängtyp	UNF
Antal spånspår	4
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	14,5 mm
Varvper tum	18

totallängd L	100 mm
Gängstigning	1,411 mm
Gängdjup	39,7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	12 mm
gänga	5/8-18 UNF
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig