

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133356 5-40 |
| GTIN | 4062406209506 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|----------|
| Varvper tum | 40 |
| gänga | 5-40 UNC |
| Gängstigning | 0,635 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Gängdjup | 9,51 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Skafftyrkant □ | 2,7 mm |
| Kärnhåls-Ø | 2,65 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| totallängd L | 56 mm |
| Skaftdiameter D _s | 3,5 mm |
| Gäng-Ø | 3,17 mm |
| Gängtyp | UNC |
| Serie | Master Tap |
| Beläggning | TiAlN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2BX |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 28 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | M |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

