

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp extra lång HSS-E-PM, ALTiX, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	133333 G1
GTIN	4062406208660
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
totallängd L	280 mm
Varvper tum	11
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	33,25 mm
gänga	G1
Gängdjup	99,75 mm

Gängstigning	2,309 mm
Skafftyrkant □	20 mm
Skaftdiameter D _s	25 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	Verkstadsnorm
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		