

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 8-36****Beställningsdata**

Ordernummer	133410 8-36
GTIN	4062406208721
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap Universalgängtapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Användningsdata:**

För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	3,5 mm
Skaftfyrkant □	3,4 mm
gänga	8-36 UNF
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gäng-Ø	4,16 mm
Antal skär Z	3
totallängd L	63 mm
Varvper tum	36
Gängdjup	12,48 mm
Gängtyp	UNF
Gängstigning	0,705 mm

Norm	DIN 371
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		