

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Beställningsdata**

Ordernummer	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E PM
Gängtyp	UNC
Skaftfykant □	6,2 mm
Gängdjup	23,82 mm
Kärnhåls-Ø	6,6 mm
Norm	DIN 371
Gäng-Ø	7,94 mm
Gängstigning	1,411 mm
totallängd L	90 mm
gänga	5/16-18 UNC

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Varvper tum	18
Skaftdiameter D _s	8 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängttapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

