

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp extra lång HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132195 M10
GTIN	4062406209438
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Med extra långt skaft.** Skaft enligt DIN371.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Gängtyp	M
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	30 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Gäng-Ø	10 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängstigning	1,5 mm
gänga	M10

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	200 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

