

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 7/16-20
GTIN	4062406210243
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E PM
Varvper tum	20
Kärnhåls-Ø	9,9 mm
Skaftfyrkant □	6,2 mm
Gängdjup	27,78 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	11,11 mm
Norm	DIN 374

Antal spånspar	3
Gängtyp	UNF
totallängd L	100 mm
gänga	7/16-20 UNF
Gängstigning	1,27 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig