

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 12-28****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 12-28
GTIN	4062406210205
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

För **UNF-fingångor** ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	80 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Varvper tum	28
Antal spånspår	3
Gängdjup	13,7 mm
Gäng-Ø	5,49 mm
gänga	12-28 UNF
Kärnhåls-Ø	4,7 mm
Norm	DIN 371

Skafftyrkant □	4,9 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Gängstigning	0,907 mm
Gängtyp	UNF
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig