

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Beställningsdata**

Ordernummer	137857 7/16-14
GTIN	4062406210090
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**. Spånspåren är spiralformade 45°, vilket gynnar spånbildningen speciellt vid austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **TiAlN Multilayer-beläggning av senaste generation.**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	8 mm
Gängtyp	UNC
Gäng-Ø	11,11 mm
Norm	DIN 376
Varvper tum	14
Gängdjup	27,78 mm
gänga	7/16-14 UNC
Kärnhåls-Ø	9,4 mm

Skafftyrkant □	6,2 mm
Gängstigning	1,814 mm
Antal spånspår	4
Antal skär Z	4
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

