

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/8-14****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 7/8-14
GTIN	4062406210281
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Användningsdata:**

För **UNF-fingängor** ASME – B1.1.

**Teknisk beskrivning**

Gängtyp	UNF
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	7/8-14 UNF
Skafftyrkant □	14,5 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhåls-Ø	20,4 mm
Antal spånspår	5
Varvper tum	14

Norm	DIN 374
Gängdjup	55,56 mm
Gäng-Ø	22,23 mm
Antal skär Z	5
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
Gängstigning	1,814 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig