

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp extra lång HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132907 10X1
GTIN	4062406208530
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	3
totallängd L	180 mm
Gängtyp	MF
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Gängstigning	1 mm
Antal skär Z	3
gänga	M10×1

Gängdjup	30 mm
Gäng-Ø	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D _s	7 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		