

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 8-36****Beställningsdata**

Ordernummer	138007 8-36
GTIN	4062406210182
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	3,5 mm
Gängdjup	10,4 mm
totallängd L	63 mm
Norm	DIN 371
Gängtyp	UNF
Gängstigning	0,705 mm
Gäng-Ø	4,16 mm

Skärmaterial	HSS E PM
Varvper tum	36
Skaftdiameter D_s	4,5 mm
gänga	8-36 UNF
Skaftfyrcant □	3,4 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig