

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp extra lång HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137162 10X1,25
GTIN	4062406209056
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Gängtyp	MF
gänga	M10×1,25
Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånspår	3
totallängd L	200 mm
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Gäng-Ø	10 mm
Gängdjup	25 mm
Gängstigning	1,25 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Skaftdiameter D_s	7 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	3
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		