

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32****Beställningsdata**

Ordernummer	137857 8-32
GTIN	4062406210038
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**. Spånsparren är spiralformade 45°, vilket gynnar spånbildningen speciellt vid austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **TiAlN Multilayer-beläggning av senaste generation.**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet.**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,794 mm
Norm	DIN 371
Varvper tum	32
Antal spånspar gänga	3 8-32 UNC
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	3,5 mm
Skafftyrkant □	3,4 mm
totallängd L	63 mm
Skaftdiameter D _s	4,5 mm

Gängtyp	UNC
Gängdjup	10,4 mm
Gäng-Ø	4,16 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

