

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122738 3,7
GTIN	4045197567536
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ett pilothål rekommenderas för djuphål från 12×D och krävs ovillkorligen för djuphål från 20×D till 30×D.

Pilothålet ökar alltid processsäkerheten.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,08 mm/v
Nominell Ø D _c	3,7 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L _c	28 mm
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	66 mm
Norm	DIN 6537

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	22,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		