

**Garant****HM-HPC-mikroborr, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,3-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	121220 0,3-X
GTIN	4062406228767
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsminiatyrborr **med extra lång spiral.**

Skaft-Ø 3 mm h6 för krympspännchuckar.

Hög rundgångsnoggrannhet och precisionsslipning för **HPC-användning vid stålbearbetning.**

**Tolerans:** Storlek nom. Ø + **0,004 mm.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 8 arbetsveckor.

Minsta orderkvantitet: 15 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Vi förbehåller oss att leverera upp till 3 st.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Norm	Verkstadsnorm
Spånspårlängd $L_c$	5,5 mm
totallängd L	38 mm
Ø-Område	0,3 - 0,39 mm
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / 0,004

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Typ	N
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	140 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

torrt

mindre lämplig