

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122505 5      |
| GTIN         | 4045197391407 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122426 och 122436.**

**Teknisk beskrivning**

|   |            |
|---|------------|
| Antal skär Z                              | 2          |
| Skafttolerans                             | h6         |
| Spännspårlängd $L_c$                      | 28 mm      |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v  |
| Nominell Ø $D_c$                          | 5 mm       |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7         |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 6 mm       |
| totallängd L                              | 66 mm      |
| Norm                                      | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$     | 20,5 mm    |
| Beläggning                                | TiAlN      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 120 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |
| Luft                          | lämplig        |                |         |