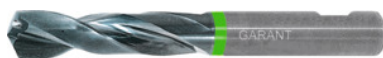


**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 5,3 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122505 5,3
GTIN	4045197391438
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Rekommendation:**Maximalt borrhjup:**

Spånsparlängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

OBS!:

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122426 och 122436.

Skärmaterial: HM

Borrhjup upp till: 4xD

Spetsvinkel: 140 grad

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Invändig: ja, med 25 bar

Bearbetningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: h7

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: h7

Spånsparlängd: 28 mm

totallängd L_{tot} : 66 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Matning f i stål < 1100 N/mm²: 0,15 mm/v

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
nom-Ø	5,3 mm
Spånsårslängd	28 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup	20,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön