

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122505 7,8
GTIN	4045197391834
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122426 och 122436.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	41 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	7,8 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/v
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	29,3 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		