

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122760 2,8
GTIN	4045197263520
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

**Konvexa huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122765**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122760 + 129100HE**.

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122715; 122725 och 122651.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	2,8 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	21 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
totallängd L	57 mm

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	16,8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

