

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122505 8,1
GTIN	4045197391865
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122426 och 122436.**

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø $D_c$	8,1 mm
Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	47 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär $Z$	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd $L$	89 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	34,9 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		