



## HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 3,1mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122406 3,1
GTIN	4045197424136
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	15,4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		