

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122765 4
GTIN	4045197398642
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Konvexa huvudskäreggar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU!

Rekommenderade uppföljarprodukter är nr 122716 och 122726.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Nominell Ø D _c	4 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L _c	36 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	74 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	30 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		