

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122760 15,8
GTIN	4045197058102
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Konvexa huvudskäreppor med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122765**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122760 + 129100HE**.

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122715; 122725 och 122651.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	83 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell $\varnothing D_c$	15,8 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	133 mm

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	59,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE