

**Garant****HM-borr cylindriskt skaft För enkelriktad fiberriktning DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122522 10
GTIN	4045197465917
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens kristallin diamantbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit. Med 90° spetsvinkel** och specialgeometri **för att undvika delaminering.**

**Med skärande styrlist**, för att undvika delaminering, utstickande fibrer och gradbildning med fiberstruktur **i samma riktning.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Levereras i **1/100-mått** enligt tabell.

**Observera minsta beställningsmängd för konfigurerbara storlekar:**

Diameterområde 1,01 – 2,99 mm: **10 st**

Diameterområde 3,01 – 9,99 mm: **5 st**

Diameterområde 10,01 – 11,99 mm: **3 st**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	61 mm
Matning f i glas-/kolfiberarmerad plast	0,19 mm/v
Nominell Ø $D_c$	10 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

totallängd L	103 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	46 mm
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Utförande	5xD
Spetsvinkel	90 grad
Skaft	DIN 6535 HA
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
PMMA Akryl	mindre lämplig	150 m/min	N
PE-HD	mindre lämplig	140 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	130 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	120 m/min	N
PF 31	mindre lämplig	100 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	110 m/min	N
POM GF25	lämplig	100 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	90 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	80 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	90 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	80 m/min	N
Hybrid	lämplig		
GFK, CFK	lämplig	100 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	mindre lämplig		

torrt	lämplig
Luft	lämplig