

Garant**HM-borr cylindriskt skaft enkelriktad DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 4,1-4,9 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122524 4,1-4,9
GTIN	
Artikelklass	10N

Beskrivning

VIKTIGT: Artikeln är konfigurerbar

Utförande:

Med **den senaste generationens kristallin diamantbeläggning sp³** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit. Med 90° spetsvinkel** och specialgeometri **för att undvika delaminering.**

Med skärande styrlist, för att undvika delaminering, utstickande fibrer och gradbildning med fiberstruktur **i samma riktning.**

Rekommendation:**Maximalt borrhjup:**

Spånsparlängd (se tabell) minus 1,5xmärk-Ø.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Levereras i **1/100-mått** enligt tabell.

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Diameterområde (1/100-mått): 4,01 - 4,99 mm

totallängd L: 74 mm

Skaftdiameter D_s: 6 mm

Matning f i glas-/kolfiberarmerad plast: 0,06 mm/v

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	4,01 - 4,99 mm
Matning f i glas-/kolfiberarmerad plast	0,06 mm/v
Spånsparlängd L _c	36 mm

Skafttolerans	h6
Diameterområde (1/100-mått)	4,01 - 4,99 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	74 mm
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrdjup upp till	5×D
Spetsvinkel	90 grad
Skaft	DIN 6535 HA
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
PMMA Akryl	mindre lämplig	150 m/min	N
PE-HD	mindre lämplig	140 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	130 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	120 m/min	N
PF 31	mindre lämplig	100 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	110 m/min	N
POM GF25	lämplig	100 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	90 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	80 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	90 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	80 m/min	N

Hybrid	lämplig		
GFK, CFK	lämplig	100 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		