

Garant**Extra korta borr med 3 anläggningsytor HSS-E, obelagd, Ø DC h8: 17mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113001 17 |
| GTIN | 4062406230630 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt och robust kort borr med **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

OBS!:

Skaft med **3 spännytor** för användning med 3-backschuck.
Skaftdiameter 12,5mm.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Spännspårlängd L_c | 60 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 119 mm |
| Nominell Ø D_c | 17 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 34,5 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12,5 mm |

| | |
|--------------|-------------------------|
| Skaft | Skaft med tre spännytor |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 40 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |