

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 18,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122406 18,5   |
| GTIN         | 4045197425140 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|   |            |
|---|------------|
| Skafttolerans                                       | h6         |
| Nominell Ø $D_c$                                    | 18,5 mm    |
| Spånspårlängd $L_c$                                 | 79 mm      |
| Matning $f$ i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/v  |
| Antal skär $Z$                                      | 2          |
| Tolerans nom.-Ø                                     | m7         |
| Skaftdiameter $D_s$                                 | 20 mm      |
| totallängd $L$                                      | 131 mm     |
| Norm  | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$               | 51,3 mm    |
| Beläggning  | TiAlN      |
| Skärmaterial  | VHM        |

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Utförande   | 4xD                |
| Spetsvinkel | 140 grad           |
| Skaft       | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig    | ja, med 25 bar     |
| Färgring    | blå                |
| Produktslag | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 30 m/min       | S       |
| GG                            | mindre lämplig | 70 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |
| Luft                          | lämplig        |                |         |