

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10,01mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122790 10,01
GTIN	4045197059222
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Borrning och brotschning i en arbetsoperation. Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Rätlinjigheten blir särskilt exakt tack vare **4 styrlister**.

Fördel:

Utan ytterligare brotschning kan snäva **håltagningstoleranser** fås med **passning H7**.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122790 + 129100HB**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122790 + 129100HE**.

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

VHM-HPC-passningsborr för aluminiumbearbetning levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,28 mm/v
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L_c	61 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	10,01 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	103 mm
Norm	DIN 6537

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	46 mm
Tolerans	H7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB