

Garant**Kort borr HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 3,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113265 3,8 |
| GTIN | 4062406234386 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Exakta hål tack vare **hög rundgångsnoggrannhet** och **speciell spånsparprofil**.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 3,8 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaftdiameter D _s | 3,8 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Norm | DIN 1897 |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,02 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 22 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 16,3 mm |
| totallängd L | 55 mm |
| Skaft | Cylindriskt skaft |

| | |
|--------------|------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS E |
| Invändig | nej |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 75 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 40 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 50 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |