

**Garant****Kort borr HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 3,2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 113265 3,2    |
| GTIN         | 4062406234263 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Exakta hål tack vare **hög rundgångsnoggrannhet** och **speciell spånspårprofil**.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 3,2 mm            |
| Spetsvinkel  | 118 grad          |
| Norm   | DIN 1897          |
| totalängd L  | 49 mm             |
| Antal skär Z                                       | 2                 |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                      | 18 mm             |
| Tolerans nom.-Ø                                    | h8                |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/v         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>     | 13,2 mm           |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 3,2 mm            |
| Skaft  | Cylindriskt skaft |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | TiAlN      |
| Skärmaterial | HSS E      |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | grön       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 75 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 65 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 60 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 16 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 17 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 13 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 8 m/min  | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 40 m/min | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 50 m/min | N       |
| Uni                           | lämplig        |          |         |
| Olja                          | lämplig        |          |         |
| vått maximal                  | lämplig        |          |         |