

**Garant****Kort borr HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 5,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	113265 5,2
GTIN	4062406234669
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Exakta hål tack vare **hög rundgångsnoggrannhet** och **speciell spånspårprofil**.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/v
Spetsvinkel	118 grad
totallängd L	62 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	5,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	5,2 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	18,2 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	26 mm
Norm	DIN 1897
Skaft	Cylindriskt skaft

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	50 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		