

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131940 M20
GTIN	4062406236236
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial** - för högsta möjliga eggstabilitet.
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning** - för maximalt slitageskydd.

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen)**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	16 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M20
Gäng-Ø	20 mm
Skaftfyrcant □	12 mm
Norm	DIN 376
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängtyp	M
Antal spånspår	4

Gängdjup	60 mm
totallängd L	140 mm
Gängstigning	2,5 mm
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Antal skär Z	4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		

Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig